

平成 20 年度

後期技能検定受検案内 技能五輪沖縄県予選大会案内

国家試験



(技能士章)

技能検定とは

働く人々の有する技能を一定の基準により検定し、国として証明する技能の国家検定制度です。

技能検定は技能に対する社会一般の評価を高め、働く人々の技能と地位の向上を図ることを目的として、職業能力開発促進法に基づき実施されます。

技能検定に合格すると、特級、1級及び単一等級合格者には厚生労働大臣名、2級及び3級合格者には沖縄県知事名で合格証書が交付され、「技能士」の称号が与えられます。

また、技能五輪沖縄県大会を同時に行い、全国大会に参加する選手を選抜しております。

<技能検定実施日程>

平成20年度 後期の技能検定試験を下記のとおり実施します。

項目		試験日程	
受検申請受付	平成20年9月29日(月)から10月10日(金)まで 郵送の場合は10月10日(金)の消印まで有効		
	提出先 沖縄県職業能力開発協会 〒900-0036 那覇市西3丁目14番1号 (那覇地域職業訓練センター内) TEL (098)862-4278 FAX (098)866-4964		
実技試験	問題公表	平成20年11月21日(金)	実技試験問題を協会でご公表します。 (一部の職種については行わない)
	実施	平成20年12月1日(月)から 平成21年2月22日(日)まで	実施日及び試験会場については当協会より受検票で本人に通知します。
学科試験	平成21年1月25日(日)	9:45	電気機器組立て・菓子製造・配管・型枠施工・鉄筋施工 ガラス施工
		9:45	農業機械整備・冷凍空気調和機器施工・厨房設備施工・防水施工 カーテンウォール施工・特級全職種
	平成21年2月1日(日)	13:00	さく井・ロープ加工・自動販売機調整・パン製造 コンクリート圧送施工・バルコニー施工
		9:45	和裁・建築大工・樹脂接着剤注入施工・自動ドア施工 電気製図・塗装
平成21年2月8日(日)	13:00	機械保全	
	合格発表 平成21年3月17日(火)		
注意	※ 受検申請後、住所変更をした場合、また平成20年12月17日(水)を過ぎても受検票等の郵便が届かない場合は、必ず当協会までご連絡ください。連絡がない場合は責任を負いかねますのでご注意ください。		

<実技試験統一実施日>

項目	試験日程			
実技試験	平成21年1月18日(日)	8:45	ロータリー式さく井工事(1・2級実技試験の全部) 鉄筋施工図作成(1・2級実技試験の全部) コンクリート圧送工事(1・2級実技試験の全部) 金属製カーテンウォール工事(1・2級実技試験の全部) 金属製バルコニー工事(単一等級実技試験の全部)	
		平成21年1月25日(日)	8:45	配電盤・制御盤製図(1・2級作業試験)
			13:00	建築配管(1・2級ペーパーテスト)
		型枠工事(1級ペーパーテスト)		
		ガラス工事(1級ペーパーテスト)		
	平成21年2月1日(日)	13:00	農業機械整備(1・2級ペーパーテスト)	
			冷凍空気調和機器施工(1・2級ペーパーテスト)	
			厨房設備施工(1級ペーパーテスト)	
	特級全職種(特級ペーパーテスト)			

1. 実施職種及び受検手数料

今回実施する職種及び受検手数料は特級・1級・2級・3級・単一等級とも下記のとおりです。

2つ以上の職種（作業）の受検申請は原則として受け付けません。

特級（7職種）

技能検定職種名 (職種番号)							受検手数料	
							実技試験	学科試験
機械加工 (006)	機械保全 (133)	電気機器組立て (016)	自動販売機調整 (097)	建設機械整備 (068)	婦人子供服製造 (025)	パン製造 (130)	15,700	3,100

1・2・単一等級（23職種26作業）

技能検定職種名	職種番号	作業名	作業番号	受検手数料		技能検定職種名	職種番号	作業名	作業番号	受検手数料	
				実技試験	学科試験					実技試験	学科試験
さく井	121	ロータリー式さく井工事作業	020	15,700	3,100	鉄筋施工	047	鉄筋組立て作業	020	15,700	3,100
ロープ加工	154	ロープ加工作業	010	15,700	3,100	コンクリート 圧送施工	157	コンクリート 圧送工事作業	010	15,700	3,100
機械保全	133	機械系保全作業	010	15,700	3,100				防水施工	086	アスファルト 防水工事作業
		電気系保全作業	020	15,700	3,100	改質アスファルトシート トーチ工法防水工事作業	090	15,700			
自動販売機調整	097	自動販売機調整 作業	010	15,700	3,100		農業機械整備	077	農業機械整備作業	010	15,700
冷凍空気調和 機器施工	069	冷凍空気調和機器 施工作業	010	15,700	3,100	樹脂接着剤 注入施工	143	樹脂接着剤 注入工事作業	010	15,700	3,100
和裁	027	和服製作作業	010	11,500	3,100	カーテンウォール 施工	158	金属製カーテンウォール 工事作業	010	15,700	3,100
パン製造	130	パン製造作業	010	15,700	3,100				自動ドア施工	163	自動ドア施工作業
菓子製造	151	洋菓子製造作業	010	15,700	3,100	バルコニー施工	136	金属製バルコニー 工事作業	010	15,700	3,100
建築大工	038	大工工事作業	010	15,700	3,100				ガラス施工	050	ガラス工事作業
配管	046	建築配管作業	010	15,700	3,100	電気製図	053	配電盤・制御盤製図作業	010	11,500	3,100
厨房設備施工	118	厨房設備施工作業	010	15,700	3,100	塗装	060	鋼橋塗装作業	040	15,700	3,100
型枠施工	074	型枠工事作業	010	15,700	3,100						
鉄筋施工	047	鉄筋施工図作成作業	010	15,700	3,100						

※樹脂接着剤注入施工、バルコニー施工については等級の区分を行わない。

3級（4職種4作業）

技能検定職種名	職種番号	作業名	作業番号	受検手数料		技能検定職種名	職種番号	作業名	作業番号	受検手数料	
				実技試験	学科試験					実技試験	学科試験
電気機器組立て	016	シーケンス制御作業	060	15,700 (10,500)	3,100	和裁	027	和服製作作業	010	11,500 (7,700)	3,100
冷凍空気調和 機器施工	069	冷凍空気調和機器 施工作業	010	15,700 (10,500)	3,100	配管	046	建築配管作業	010	15,700 (10,500)	3,100

（ ）内は大学、短大、高等学校、専門学校等の在校生が受検する場合の金額です。

2. 申 込 方 法

- (1) 所定の技能検定受検申請書により平成20年10月10日（金）までに当協会へ申し込んでください。
（申請書は当協会又は各職業訓練施設・関係事務所等にあります。）
- (2) 提出書類
 - ① 受検申請書
 - ② 資格証明書の写し（コピーでも可）
 - ・受検資格（実務経験年数）を短縮する場合、実技試験又は学科試験の免除を受ける場合は、その資格を証明する書類を必ず添付してください。
 - ③ 「振込金受取書」のコピー（受検手数料を銀行振込する方）
 - ④ 在学証明書（3級を在学生在が受検する場合）
- (3) 受検手数料
 - ① 受検手数料は、受検申請書と同時に納入してください。
 - ② 郵便の場合は申請書と受検手数料を同封の上「現金書留」で送付してください。
〔平成20年10月10日（金）までの消印有効〕
 - ③ 銀行振込の場合は、学科試験及び実技試験の受検手数料を指定の口座に振り込んで、「振込金受取書」のコピーを受検申請書と一緒に提出してください。
なお、振込手数料は受検者負担となります。
また、2名以上の受検手数料を振り込みされる場合、振込依頼者を会社名とする場合は、受検者の内訳明細を受検申請書と一緒に提出してください。

◎ 受検手数料振込先	◎ 受検申請書等送付先
振込銀行 沖縄銀行 県庁出張所	沖縄県職業能力開発協会
預金種目 普通預金	〒900-0036
口座番号 1 2 5 3 8 4 8	沖縄県那覇市西3丁目14番1号
受取人 沖縄県職業能力開発協会	TEL (098)862-4278

※インターネットによる申請も行っております。

詳細については「中央職業能力開発協会」のホームページ（<http://www.javada.or.jp>）より「技能検定」→「技能検定インターネット申請」をご覧ください。

なお、手書きによる申請書を提出される方は重複して申請しないようご注意ください。

3. 注 意 事 項

- (1) 申請書の記入にあたっては、申請書裏面の記入上の注意をよく読んで必ず本人が記入してください。
- (2) 受検申請後、住所変更をした場合、また平成20年12月17日（水）を過ぎても受検票等の郵便が届かない場合は、必ず当協会までご連絡ください。連絡がない場合は責任を負いかねますのでご注意ください。
- (3) 受検申請書の受理以後は、いかなる場合でも受検手数料はお返しいたしません。
- (4) 受検申請者の少ない職種（作業）については実技試験を実施しないこともあります。
（その場合、受検手数料は返還いたします。）
- (5) 申請書は混雑する締め切り日を避けて早めに提出してください。
- (6) なお、次の作業試験の受検にあたっては、所定の免許証の提示又は技能講習、特別教育等の修了等を証明する書類を必ず携帯してください。

※7ページ以降の『実技試験問題の概要』をご確認下さい。

作業名	等級	免許証・必要書類等
冷凍空気調和機器施工作業	1・2級	ガス溶接作業主任者免許又はガス溶接技能講習修了証、その他資格を証する書面

4. 合格発表

(1) 技能検定の合格発表

合格発表日に県庁及び当協会の掲示板に掲示して発表するほか、県雇用労政課並びに当協会ホームページに登載し、合格通知書により通知します。

(2) 一部合格

実技試験又は学科試験のどちらかに合格した人には、合格発表後に一部合格通知書により通知します。

※ 合格発表は受検番号で行います。

※ 合否結果の電話での問い合わせには応じられません。

5. 技能検定受検資格一覧表（技能検定受検に必要な実務経験年数）

（単位 年）

受 検 対 象 者	1 級		2 級		3 級	単 一 等 級	特 級 1 級 合格後
	2 級 合格後	3 級 合格後	3 級 合格後	(※4)			
実務経験のみ	7	2	4	2	0	0.5	3
専門高校卒業★ 専修学校卒業（大学入学資格付与課程に限る）	6	2	4	0	0	0	1
短大・高専・高校専攻科卒業★ 専修学校卒業（大学入学資格付与課程に限る）	5	2	4	0	0	0	0
大学卒業（4年）★ 専修学校卒業（大学入学資格付与課程に限る）	4	2	4	0	0	0	0
専修学校（注1）又は 各種学校卒業 （厚生労働大臣指定のものに限る）	800h 以上	6	2	4	0	0	1
	1600h 以上	5	2	4	0	0	1
	3200h 以上	4	2	4	0	0	0
短期課程の普通職業訓練修了★	700h 以上	6	2	4	0	0	1
普通課程の普通職業訓練修了★	2800h 未満	5	2	4	0	0	1
	2800h 以上	4	2	4	0	0	0
専門課程の高度職業訓練修了★	3	1	2	0	0	0	0
応用課程の高度職業訓練修了★	1	1	1	0	0	0	0
長期課程の指導員訓練修了★	1	1	1	0	0	0	0
職業訓練指導員免許★	1	1	1	0	0	0	0

★検定職種に関する学科、訓練又は免許に関するものに限る。

（注1）大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程以外の専修学校。

1. 外国の学校において大学相当、短大相当及び高校相当の学校を卒業した者は、日本の場合に準ずる。
2. 職業訓練法の一部を改正する法律（昭和53年法律第40号）の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業開発促進法に基づく普通課程又は専門課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。
3. 職業能力開発促進法の一部を改正する法律（平成4年法律第67号）の施行前に改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練（いずれも800時間以上のものに限る。）を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。
4. 3級技能検定の受検資格者として、この他、上表に掲げる訓練、学校等の在学者も含めることとする。

技能検定職種に関する大学・高等学校等の学科

※受検資格については、当協会では審査しますのでお問い合わせください。

検定職種	検定職種に関連する学科	検定職種	検定職種に関連する学科
さく井	土木科, 地学科	厨房設備施工	設備工業科
ロープ加工	金属科	型枠施工	建築科, 土木科
機械保全	機械科, 電気科	鉄筋施工	建築科, 土木科
電気機器組立て	電子科, 電気科	コンクリート圧送	建築科, 土木科
自動販売機調整	電子科, 電気科	防水施工	建築科
農業機械整備	機械科	樹脂接着剤注入施工	建築科
冷凍空気調和機器施工	設備科	カーテンウォール施工	建築科
和裁	被服科	自動ドア施工	機械科, 電子科, 電気科, 建築科
パン製造	菓子科	バルコニー施工	建築科
菓子製造	菓子科	ガラス施工	建築科
建築大工	建築科	電気製函	電気科
配管	機械科, 造船科, 建築科	塗装	建築科, 工芸科, 塗装科

6. 試験の免除

技能検定試験について下記のとおり、学科試験または実技試験の免除を受けることができます。

※ 学科試験又は実技試験の免除を受けようとする場合は、その証明書の写し（コピー等でも可）を必ず添付してください。

① 技能検定関係（同一の検定職種に限る。）

対象者		技能検定試験の免除の範囲					備考
		特級	1級	2級	3級	単一等級	
特級	実技試験のみ合格	実技の全部	—	—	—	—	※1
	学科試験のみ合格	学科の全部	—	—	—	—	※1
1級	技能検定合格	—	学科の全部			—	
	実技試験のみ合格	—	実技の全部			—	※2
	学科試験のみ合格	—	学科の全部			—	※2
2級	技能検定合格	—	—	学科の全部		—	
	実技試験のみ合格	—	—	実技の全部		—	※2
	学科試験のみ合格	—	—	学科の全部		—	※2
3級	技能検定合格	—	—	—	学科の全部		—
	実技試験のみ合格	—	—	—	実技の全部		※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	学科の全部		※2
単一等級	技能検定合格	—	—	—	—	学科の全部	
	実技試験のみ合格	—	—	—	—	実技の全部	※2
	学科試験のみ合格	—	—	—	—	学科の全部	※2

※1：実技試験又は学科試験に合格した日から5年間（最終年によっては年度終わりまで）有効

※2：選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

② 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る。）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備 考
			特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
指導員試験合格又は指導員免許取得			—	学科の全部			学科の全部	
応用課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後実務経験年数	5年	学科の全部			学科の全部		
		2年	—	学科の全部			学科の全部	
			—	—	学科の全部		学科の全部	
専門課程の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後実務経験年数	4年	—	学科の全部			学科の全部	
		1年	—	—	学科の全部		学科の全部	
			—	—	学科の全部		—	
普通課程の普通職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後2年（2800h以上なら1年）の実務経験		—	—	学科の全部		学科の全部	
			—	—	学科の全部		—	
短期課程の普通職業訓練について修了時試験合格かつ修了	1級技能士コース		—	学科の全部			—	
	2級技能士コース		—	—	学科の全部		—	
	単一等級技能士コース		—	—	—	—	学科の全部	
国際職業訓練技能競技大会における技能証			—	—	実技の全部		—	※
全国身体障害者技能競技大会	実技部門の技能証		—	—	実技の全部		—	※
	学科部門の技能証		—	—	学科の全部		—	※

※平成16年10月21日が有効期間内である技能証は、その有効期間が過ぎたものであっても有効（H16厚労告76附則第2項及び第3項）

③ 他法令等関係

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備 考
			特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
製菓衛生師法による製菓衛生師試験に合格した者			—	菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般		—	—	
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者			—	建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部		—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者			—	建築大工職種に係る学科試験の全部		—	枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	

7. 公共職業能力開発施設

施 設 名	所 在	電 話 番 号
浦添職業能力開発校	浦添市大平531	(098) 878-5627
具志川職業能力開発校	うるま市字兼箇段1945	(098) 973-5954
沖縄職業能力開発促進センター	北谷町字吉原728-6	(098) 936-1755
沖縄職業能力開発大学校	沖縄市池原2994-2	(098) 934-6282

平成20年度後期技能検定 実技試験問題の概要

平成20年度後期技能検定実技試験問題の概要は次のとおりですが、試験時間・試験内容につきましては一部変更される場合もあります。

なお、**免許又は技能講習**のマークがあるものは、試験当日、労働安全衛生法第61条第1項に基づく資格証等を携帯していなければ、原則として試験を受検することができません。

(資格証等の例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証)

[特級]

以下の26職種について、次に掲げるペーパーテストを行う。

ペーパーテストは、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全衛生管理、作業指導及び設備管理について行う。

なお、「A15.半導体製品製造」職種では環境管理についても行う。

試験時間 3時間

機械加工、機械保全、電気機器組立て、自動販売機調整、建設機械整備、婦人子供服製造、パン製造

[1・2級]

さく井(ロータリー式さく井工事作業)

1級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。

(1) 要素試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水サンプル及び充てん砂利の選定について行う。

試験時間 24分

(2) ペーパーテストは、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。

(1) 要素試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水サンプル及び充てん砂利の選定について行う。

試験時間 30分

(2) ペーパーテストは、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。

試験時間 1時間30分

ロープ加工(ロープ加工作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

ワイヤもっこの現寸図を作成して、ワイヤもっこを製作する。

試験時間 4時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

ワイヤロープを用いて、玉掛索及びショートスプライスによるエンドレス索を製作する。

試験時間 2時間35分

機械保全(機械系保全作業)

1級 次に掲げる要素試験を行う。

潤滑剤の判定、機械主要構成要素に生ずる欠陥の原因判定、機械の異常時における検査方法、原因判定及び対応措置、密封装置の特徴及び使用方法等について判定する。弁の種類、特徴及び操作方法等について判定する。

試験時間 1時間20分

2級 次に掲げる要素試験を行う。

潤滑剤の判定、機械主要構成要素に生ずる欠陥の原因判定、機械の異常時における検査方法、原因判定及び対応措置、密封装置の特徴及び使用方法等について判定する。弁の種類、特徴及び故障と原因等について判定する。

試験時間 1時間20分

機械保全(電気系保全作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

(1) プログラマブルコントローラ(PC)を用いて、シーケンスタイムチャートの回路を組立て、プログラムを入力する。また、指示された仕様の追加を行う。

(2) リレー及びタイマリレーの点検を行う。また、有接点シーケンス回路を点検し、不良箇所の修復を行う。

試験時間 1時間50分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

(1) プログラマブルコントローラ(PC)を用いて、シーケンスタイムチャートの回路を組立て、プログラムを入力する。また、指示された仕様の追加を行う。

(2) リレー及びタイマリレーの点検を行う。また、有接点シーケンス回路を点検し、不良箇所の修復を行う。

試験時間 1時間50分

自動販売機調整(自動販売機調整作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

(1) キャビネット部、搬出装置部及び制御装置部(部品をフィルタ基板に組み込む。)を組立て、自動販売機が正しく動作するように調整する。

(2) 当日配布される設定データ一覧をキーボードを使用して入力する。

(3) 検査成績表の作成を行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

(1) キャビネット部、搬出装置部及び制御装置部を組立て、自動販売機が正しく動作するように調整する。

(2) 当日配布される設定データ一覧をキーボードを使用して入力する。

(3) 検査成績表の作成を行う。

試験時間 2時間

農業機械整備(農業機械整備作業)

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

(1) 作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、トラクタの不良箇所の整備、電気回路の配線、傾斜検出センサによる出力電圧の測定、トラクタのバッテリー電圧・充電電圧の測定及びトラクタの点検について行う。

試験時間 50分

(2) ペーパーテストは、トラクタ、コンバイン及び乾燥機に関し、予防・保守整備、工数見積り及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

(1) 作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、電磁バルブの整備、電気回路の配線、インジェクションノズルの噴射圧力の調整、可変抵抗器による抵抗測定・回転角度測定、導線の導通テスト及び抵抗測定、トラクタの点検について行う。

試験時間 1時間5分

(2) ペーパーテストは、トラクタ、コンバイン及び乾燥機に関し、予防・保守整備及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

試験時間 1時間

冷凍空調和機器施工(冷凍空調和機器施工作業)

免許又は技能講習

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

(1) 作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により立体的な冷凍空調設備の配管及び気密試験について行う。

試験時間 2時間

(2) ペーパーテストは、冷凍空調和機器の機能、構造、故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

2級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

(1) 作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により平面的な冷凍空調設備の配管及び気密試験について行う。

試験時間 2時間

(2) ペーパーテストは、冷凍空調和機器の機能、構造、故障の発見等について行う。

試験時間 1時間30分

(注) 作業試験については、1、2級とも、労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯を要する。

和裁(和服製作作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- (1) あわせ長着の縫製は、表地はちりめん又はりんずの付けさげ(上前に模様合わせのあるもの)であって、両そで、背縫い、わき縫い、下前のおくみ付け等を事前に縫い上げたもの(上前のおくみ付けは試験場で行う)、また、裏地は絹又は交織であって、背縫い(並幅)、わき縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場で、えり付け、まとめ等を行い、あわせ長着を仕立てる。
- (2) 部分縫いは、表地(検印のあるもの)に色ものしんもす、裏地(検印のあるもの)に白のしんもすを用いて都えりの上前を縫製する。

試験時間 7時間30分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- 表地はちりめん、羽二重又はりんずとし、右そで、おくみ付け等を事前に縫い上げたもの、また、裏地は絹又は交織とし、背縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場で、えり付け、まとめ等を行い、女子用あわせ長着を仕立てる。

試験時間 6時間30分

パン製造(パン製造作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- 水の配合割合を決定したうえで、各材料の使用量を算出する。さらに、支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料の秤量を行った後、直捏生地法(ストレート法)によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山形(イギリス)食パンを指定の型を用いて4本作る。

試験時間 6時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- 支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料を秤量し、直捏生地法(ストレート法)によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山形(イギリス)食パンを指定の型を用いて3本作る。

試験時間 6時間

菓子製造(洋菓子製造作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- 4種類のビスキュイ・ア・ラ・キュエールの製造及びデコレーションケーキの仕上げを行う。

試験時間 3時間15分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- ジェノワーズ(溶したマーガリンを入れたスポンジ生地)の製造及びデコレーションケーキの仕上げを行う。

試験時間 2時間45分

建築大工(大工工事作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- 隅木小屋組の平面図、振たる木の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

試験時間 6時間30分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- 柱差し小屋組の平面図、振たる木の現寸展開図を作成し、木ごしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

試験時間 6時間30分

配管(建築配管作業)

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

- (1) 作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、チーズ等の管継手を使用して配管用炭素鋼管、塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

試験時間 3時間50分

- (2) ペーパーテストは、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

- (1) 作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、チーズ等の管継手を使用して配管用炭素鋼管、塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。

試験時間 2時間50分

- (2) ペーパーテストは、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。

試験時間 2時間

厨房設備施工(厨房設備施工作業)

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

- (1) 作業試験は、ガステーブル、作業台、シンクの据付け等について行う。

試験時間 1時間45分

- (2) ペーパーテストは、厨房設備の故障の診断、機器平面図による使用機器及び寸法の判定等について行う。

試験時間 1時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- ガステーブル、作業台の据付け等について行う。

試験時間 1時間35分

型枠施工(型枠工事作業)

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

- (1) 作業試験は、型起こし台(合板パネル)上に基礎型枠(片側半分のもの)の下ごしらえ及び組立てを行う。

試験時間 5時間30分

- (2) ペーパーテストは、躯体図及び仕様等に従い、型枠加工図(下ごしらえ図)に必要な寸法、パイプサポートの位置等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- 型起こし台(合板パネル)上に基礎型枠(片側半分のもの)の下ごしらえ及び組立てを行う。

試験時間 5時間30分

鉄筋施工(鉄筋施工図作成作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- 2階建て鉄筋コンクリート造の建築物の基礎伏図、はり・床伏図、各部断面リスト等に基づき、柱、はり及び小ばりの鉄筋施工図並びに加工絵符の作成について行う。

試験時間 3時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- 2階建て鉄筋コンクリート造の建築物のはり・床伏図、断面リスト等に基づき、スラブの鉄筋施工図並びに加工えふ絵符の作成について行う。

試験時間 2時間30分

鉄筋施工(鉄筋組立て作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- 曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合い部の鉄筋の組立てを行う。

試験時間 2時間10分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- 曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合い部の鉄筋の組立てを行う。

試験時間 1時間40分

コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)

1級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。

- (1) 要素試験は、写真、イラスト等を利用して、関係部品の名称及び用途、コンクリートバルブの周辺部品の名称及び説明、フレッシュコンクリートの状態及び試験・検査等について行う。

試験時間 50分

- (2) ペーパーテストは、コンクリートポンプ車の能力、圧送計画等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。

- (1) 要素試験は、写真、イラスト等を利用して、関係部品の名称及び用途、コンクリートポンプ車の種類及び用途、フレッシュコンクリートの試験・検査等について行う。

試験時間 50分

- (2) ペーパーテストは、ポンプ圧送性、配管作業の留意点等について行う。

試験時間 2時間

防水施工(アスファルト防水工事作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- 試験台の平場、立上り及び貫通配管の各部にアスファルト防水を行う。

試験時間 2時間20分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- 試験台の平場及び立上り部にアスファルト防水を行う。

試験時間 2時間10分

防水施工(改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- 試験台の平場、立上り及び貫通配管回りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水を行う。

試験時間 2時間30分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- 試験台の平場及び立上りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水を行う。

試験時間 2時間30分

カーテンウォール施工(金属製カーテンウォール工事作業)

1級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。

- (1) 要素試験は、写真、図面、実物材料等により、ファスナー取付けの判定、吊込み方法等の判定、カーテンウォール断面の判定、打込みアンカーの判定、先付けアンカー納まりの判定、各部納まりの判定、取付け墨の判定等について行う。

試験時間 27分

- (2) ペーパーテストは、図面によりカーテンウォールの施工手順、施工方法、人員計画等について行う。

試験時間 2時間

2級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。

- (1) 要素試験は、写真、図面、実物材料等により、ファスナー取付けの判定、カーテンウォール断面の判定、打込みアンカーの判定、先付けアンカー納まりの判定、各部納まりの判定、吊込み方法等の判定等について行う。

試験時間 18分

- (2) ペーパーテストは、図面によりカーテンウォールの施工手順、施工方法、人員計画等について行う。

試験時間 2時間

自動ドア施工(自動ドア施工作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- (1) 試験用架台に設置されている自動ドア装置を取り外し、指示図書に示された分解範囲に分解し、再度組立て、調整を行う。

試験時間 1時間45分

- (2) 支給された材料を使用し、指示図書に従い、加工、部品の組立・配線をして、電気回路を構成し、動作の確認を行う。

試験時間 2時間20分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- (1) 試験用架台に設置されている自動ドア装置を取り外し、指示図書に示された分解範囲に分解し、再度組立て、調整を行う。

試験時間 1時間45分

- (2) 支給された材料を使用し、指示図書に従い、加工、部品の組立てを行う。

試験時間 1時間10分

ガラス施工(ガラス工事作業)

1級 次に掲げる作業試験及びペーパーテストを行う。

- (1) (1) 作業試験は、与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業を行う。

試験時間 3時間10分

- (2) (2) ペーパーテストは、立面図、建具詳細図等に基づき、適正なガラスの寸法、ガラス工事に必要な工事費の算出等について行う。

試験時間 1時間45分

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- 与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業を行う。

試験時間 3時間10分

電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- (1) 高圧受電設備の高圧・低圧回路の主回路概略単線接続図、過電流保護協調曲線及び整定表を作成するとともに部品表を完成し、動力変圧器二次側の短絡電流値を求める。

- (2) 非常用発電設備(高圧用)及びその負荷となる電動機(高圧用)を制御する展開接続図を作成する。

試験時間 6時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- (1) 高圧・フィーダ回路を収納する閉鎖配電盤の扉正面図を作成するとともに部品表及び部品配置図を完成する。

- (2) 2台の既設ポンプ用三相誘導電動機のうち、1台を省エネのためインバータ装置付きに改造したあとの主回路複線接続図をCWD方式で書く。

試験時間 6時間

塗装(鋼橋塗装作業)

1級 次に掲げる作業試験を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜の除去
- (2) 塗料の粘度調整

- (3) 旧塗膜を除去した面の塗装

- (4) 塗膜厚の測定

試験時間 1時間

2級 次に掲げる作業試験を行う。

- (1) 電動工具及び手工具による旧塗膜の除去

- (2) 塗料の粘度調整

- (3) 旧塗膜を除去した面の塗装

試験時間 50分

[単一等級]

樹脂接着剤注入施工(樹脂接着剤注入工事作業)

単一等級 次に掲げる作業試験を行う。

- 建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業、ひび割れ部のUカットシール充てん作業及び欠損部の補修の作業を行う。

試験時間 2時間

バルコニー施工(金属製バルコニー工事作業)

単一等級 次に掲げる要素試験及びペーパーテストを行う。

- (1) 要素試験は、図面、実物材料の写真等により、基礎材料の選定、取付け部材・部品の選定、バルコニーに関連する施工手順に対応する施工写真と作業内容の判定等について行う。

試験時間 36分

- (2) ペーパーテストは、バルコニー部材の確認、取付け寸法の算定、基礎材料の積算等について行う。

試験時間 1時間20分

[3級]

電気機器組立て(シーケンス制御作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。

- 指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ(PLC)にプログラムを入力し、作動させる。

試験時間 1時間55分

冷凍空調和機器施工(冷凍空調和機器施工作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。

- 銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。

試験時間 2時間

和裁(和服製作作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。

- 表地は自由、芯地は自由(胴裏の付くものは、裏地自由)とし、身ごろ・立えり(下えり)付けをし、右そでを事前に縫い上げたもの(えり先布の付く場合は、事前にえり先布をえり芯に付けておく)を持参し、試験場において、えり付け、まとも等を行い、女子用そで無双あわせ長じゅばん又は胴抜き長じゅばんを仕立てる。

試験時間 3時間30分

配管(建築配管作業)

3級 次に掲げる作業試験を行う。

- 給水配管図に従い、エルボ、チーズ等の管継手を使用して配管用炭素鋼管及び塩化ビニル管の組立てを行う。

試験時間 2時間35分

技能検定受検申請書

該当する番号を○で囲んでください。

①	1級	04	特級
02	2級	05	五輪
06	3級	03	単一等級

受付印

該当する番号を○で囲んでください。

01	甲	実技・学科とも受検
05	C	実技のみ受検(学科は免除)
06	D	実技・学科とも免除
02	A乙	学科受検(実技は受検しない)
03	A丙	実技受検(学科は受検しない)
00	五輪	五輪のみ参加

沖縄県知事 殿

検定職種	062	選抜作業	010	※
氏名	おきなわ たちう 沖縄 太郎			
現住所	〒900-0036 (アバート名・部屋番号は詳しく記入) 那覇市西3-14-1			
受検資格	学校名	学科又は課程	所在地	在学期間
履歴	那覇高校 (最終学歴を記入)	造園科	那覇市	00年00月~00年00月 (00年00ヶ月)
訓練施設	那覇市西3-14-1	造園科	那覇市	00年00月~00年00月 (00年00ヶ月)
職業	西造園(株)	係長	那覇市西	00年00月~00年00月 (00年00ヶ月)
受検資格	検定職種名(作業)	合格年月日	受検資格	※
特級受検(1級技能検定合格者)	2 造園工事作業	第962-062-47-0000号	実技試験	合格
1級受検(2・3級技能検定合格者)	2 造園工事作業	00年00月00日	学科試験	合格
2級受検(3級技能検定合格者)	2 造園工事作業	00年00月00日	実技試験	合格
資格等の名称(該当する番号を○で囲む)	資格等			
① 実技のみ合格	6. 技能証 7. 検定委員歴			
9. その他	9. その他			
試験の免除	1. 学科のみ合格 2. 技能検定合格 3. 技能照査			
学科免除	4. 指導員免許 5. 向上訓練(通信訓練) 9. その他			

(左要)

- 裏面の記入上の注意書きを参照のこと。
- 訓練歴は公共訓練、認定訓練のみ記入すること。

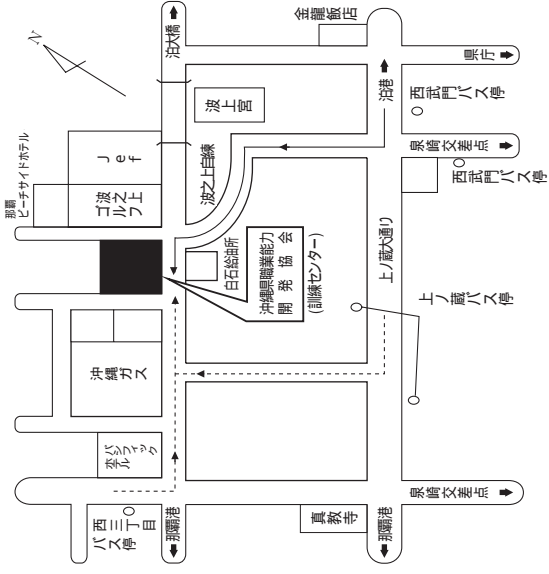
技能検定又は技能五輪について詳しく知りたい方は下記にお問い合わせ下さい。

●沖縄県雇用労政課
〒900-8570 那覇市泉崎1丁目2番2号
TEL (098) 866-2366

●沖縄県職業能力開発協会
〒900-0036 那覇市西3丁目14番1号
TEL (098) 862-4278

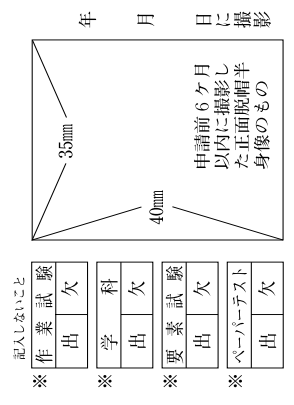
ホームページ
<http://www.oki-vada.or.jp>

案内図



(右要)

級別	特級 (1級)	2級	3級	5輪	単等
検定職種	造園				
選択作業	造園工事				
受検番号	※				
ふりがな	おきなわ たちう				
氏名	沖縄 太郎				
生年月日	大正昭和平成 00年00月00日(00歳)				
住所	〒900-0036 那覇市西3-14-1				
勤務先	西造園(株)				
所在地	〒900-0036 那覇市西3-14-1				
受検資格判定	※	免除資格判定	※	実技	学科



実技試験	学科試験	備考
※	領収書番号	No.

関係業種団体が受検対策講習会を実施する場合は、要講義内の送付等を利用していただくことがあります。
※右欄のどちらかに○を付して下さい。
無記入の場合は、「同意しない」として取扱います。

平成20年度（後期）技能五輪沖縄県予選参加案内

平成20年度の技能五輪沖縄県大会を下記のとおり開催いたします。

趣 旨

この大会は、ヨーロッパを中心とした各国から青年技能者が参加してその技能を競うとともに、国際親善の実をあげている国際職業訓練競技大会（技能オリンピック）の第1次予選として開催するものです。

この大会で優秀な成績を収めると、県代表として推薦されて全国大会に出場し、ここで優勝した人が日本代表として技能オリンピック又は海外研修に派遣されます。

1. 参加資格

参加資格は技能検定と異なり学歴、実務経験年数の制限はなく昭和61年1月1日以降に生まれた者（23歳以下）であること。

（但し、世界大会への参加資格は昭和63年1月1日以降に生まれた者（21歳以下）とする）

※過去の全国大会での優勝者は除く。

2. 競技職種及び参加手数料

競 技 職 種	参加手数料	競 技 職 種	参加手数料
大工工事作業	15,700円	建築配管作業	15,700円
西洋料理	15,700円		

3. 選抜の方法

技能五輪沖縄県予選はその職種の2級技能検定実技試験の際、これと同じ課題によって選抜競技を行います。

但し、西洋料理については、中央職業能力開発協会の定める競技課題によって選抜競技を行います。

4. 出場手続

参加希望者は2級技能検定の手続きに準じて当協会に申請書を提出してください。

5. 特 典

県予選で一定水準の成績を収めた者には当協会から技能証を交付し、その者に2級技能検定受検資格がでたときに申請によって、同一職種2級の実技試験の免除が受けられます。（5年間有効）

但し、西洋料理は除く。

6. 全国大会への参加

沖縄県予選の職種ごとの成績優秀者を晴れの全国大会に推薦します。

全国大会は、平成21年10月になる予定です。なお、全国大会の成績優秀者は、日本代表として技能オリンピック又は海外研修に派遣されます。

※全国大会の参加費等については、参加者負担となります。

※全国大会派遣に係る旅費については当協会の予算の範囲内で支給し、その範囲を超える分については、参加者負担となります。

技能検定学科試験問題解説集の案内

申 込 期 間	平成20年9月29日（月）から11月20日（木）までに申し込んでください。
申 込 方 法	下記の注文書により申し込みしてください。（FAX可）
支 払 方 法	窓口、現金書留又は銀行振込でお支払いください。（※支払後の発注となります） 振込先）沖縄銀行 県庁出張所 普通預金 口座番号：1268030 受 取 人：沖縄県技能士会連合会
受 渡 方 法	当協会窓口で直接受渡し。郵送希望の方は宅配便の着払いで発送します。
申 込 先	（社）沖縄県技能士会連合会 〒900-0036 那覇市西3-14-1（那覇地域職業訓練センター内） TEL (098)863-1116 FAX (098)866-4964

~~~~~《技能検定試験学科問題解説集申込書》~~~~~

申込日：平成 年 月 日

| 集 別   | 収 録 内 容             | 初 版<br>発行年 | 価 格    | 申 込<br>冊 数 | 集 別    | 収 録 内 容     | 初 版<br>発行年 | 価 格    | 申 込<br>冊 数 |
|-------|---------------------|------------|--------|------------|--------|-------------|------------|--------|------------|
| 第18集  | 建設機械整備              | S 63       | 1,575円 |            | NO. 12 | 機械加工        | H 14       | 3,150円 |            |
| 第23集  | 建築大工                | S 62       | 2,416円 |            | NO. 13 | 造 園         | H 16       | 2,100円 |            |
| 第27集  | 婦人子供服製造             | H 1        | 2,416円 |            | NO. 17 | 建築板金        | H 19       | 2,730円 |            |
| 第28集  | 和 裁                 | H 1        | 2,100円 |            | NO. 18 | 工場板金        | H 19       | 3,150円 |            |
| 第32集  | 表装・畳製作              | S 63       | 2,100円 |            | NO. 22 | 電気機器組立て     | H 16       | 3,150円 |            |
| 第37集  | 石材施工                | S 62       | 2,100円 |            | NO. 23 | 電気製図        | H 15       | 1,890円 |            |
| 第39集  | 写 真                 | S 62       | 2,100円 |            | NO. 27 | 農業機械整備      | H 16       | 1,890円 |            |
| NO. 1 | 機械保全                | H 17       | 2,625円 |            | NO. 30 | 建具製作        | H 19       | 2,100円 |            |
| NO. 2 | 配 管                 | H 10       | 3,150円 |            | NO. 31 | 左官・タイル張り    | H 15       | 2,625円 |            |
| NO. 3 | 塗装〔改訂版〕             | H 19       | 3,150円 |            | NO. 33 | 防水施工（前期）    | H 18       | 2,940円 |            |
| NO. 4 | 型枠施工                | H 14       | 1,575円 |            | NO. 34 | 防水施工（後期）    | H 18       | 3,360円 |            |
| NO. 5 | 鉄筋施工                | H 14       | 2,100円 |            | NO. 35 | と び         | H 20       | 2,625円 |            |
| NO. 7 | 内装仕上げ施工             | H 18       | 3,675円 |            | NO. 36 | サッシ施工・ガラス施工 | H 20       | 2,835円 |            |
| NO. 8 | 冷凍空気調和機器施工<br>熱絶縁施工 | H 17       | 2,625円 |            | 第101集  | 特 級（機械加工）   | H 1        | 3,150円 |            |

上記のとおり注文します。

|               |                                |         |                              |
|---------------|--------------------------------|---------|------------------------------|
| 氏 名<br>(事業所名) |                                |         |                              |
| 住 所           | 〒                              |         |                              |
| 連 絡 先         | TEL                            | 携帯      |                              |
| 支 払 方 法       | 窓口支払・現金書留・銀行振込<br>(振込日： 年 月 日) | 受 取 方 法 | 窓口受取・郵 送<br>※郵送の場合は着払いとなります。 |